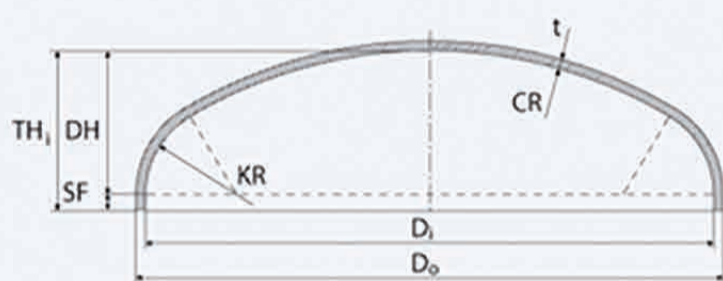




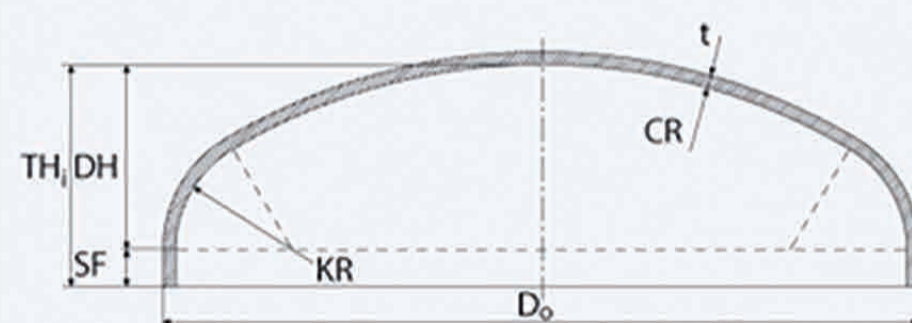
شرکت سرین فلز با در اختیار داشتن تجهیزات روز دنیا در زمینه طراحی و ساخت عدسی های مورد نیاز صنایع نفت ، گاز ، پتروشیمی و صنعت آب ، خود را از بسیاری از تولید کنندگان مخازن تحت فشار متمایز نموده است . این شرکت با توانایی تولید عدسی هایی تا قطر ۶۰۰۰ میلیمتر و ضخامت ۵۰ میلیمتر به روش **press & flanging** دارای یکی از قویترین تجهیزات تولید عدسی به این روش می باشد .

### Ellipsoidal head



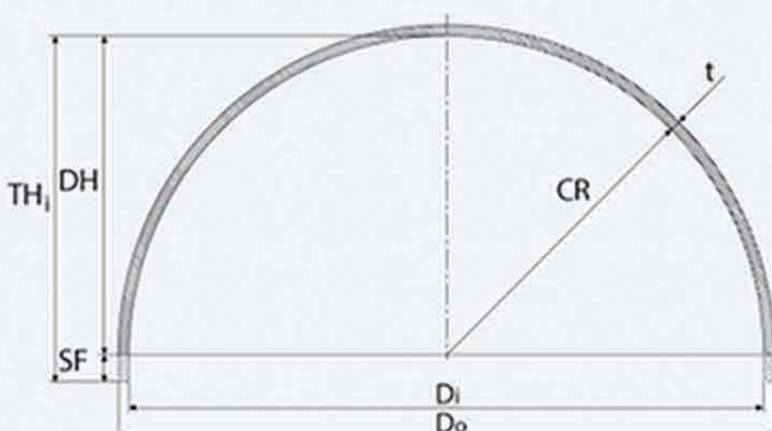
Shape 2:1	Shape 1,9:1
$D_i = D_o - 2 \times t$	$D_i = D_o - 2 \times t$
$CR = 0,9 \times D_i$	$CR = D_i / 1,16$
$KR = 0,17 \times D_i$	$KR = D_i / 5,39$
SF = acc. specification	SF = acc. NF E 81-103
$DH = 0,25 \times D_i$	$DH = D_i / 3,8$
$TH_i = SF + DH$	$TH_i = SF + DH$

### Semi ellipsoidal head DIN 28013



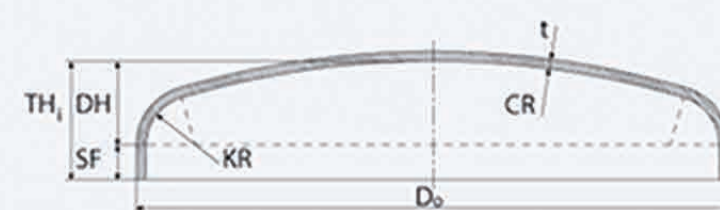
$CR = 0,8 \times D_o$	$SF \geq 3 \times s$
$KR = 0,154 \times D_o$	$DH = 0,255 \times D_o - 0,635 \times t$
	$TH_i = SF + DH$

### Hemispherical head



$D_i = D_o - 2 \times t$	SF = acc. to customer's requirements
$CR = 0,5 \times D_i$	DH = CR
	$TH_i = SF + DH$

### Standard-type / flat dished head



$CR = D_o$ (standard-type head)	$SF \geq 3,5 \times t$
$CR = 1,3 \times D_o$ (flat dished head)	DH = dished height
$KR = 15 - 50 \text{ mm } (0,59 - 1,97")$ depending on size	$TH_i = SF + DH$